

# 2K PUR-UNIVERSAL-DECKLACK 402 (3:1)

## - MIX (HOCHGLÄNZEND, SEIDENGLÄNZEND, SEIDENMATT, MATT)

**Beschreibung:**





Hochwertiger und universell einsetzbarer 2K Polyurethan-Acryl-Decklack (Medium Solid, nicht VOC-konform) für hochglänzend bis matte Industrie- und NFZ-Lackierungen. Sehr gute UV- und Wetterbeständigkeit, sowie chemische- und mechanische Beständigkeit. Auch geeignet für den Auftrag mit Rolle/Pinsel.

**Hinweis:**

Binder Seidenglanz kann direkt auf verzinktes Blech lackiert werden. Entsprechende Vorarbeiten wie schleifen und reinigen vorausgesetzt.

**Anwendung:**

Zur hochwertigen universellen Industrielackierung.

	PROSOL 2K EP-Grundierung 50	PROSOL 2K PUR-Grundierung 40
<b>VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS</b>	 P360-P600	 P360-P600
	 PROSOL Reiniger Antisilikon	 PROSOL Reiniger Antisilikon

**Untergrundvorbehandlung:**












Für 2K-Decklacke geeignete Grundierung verwenden, anschleifen und reinigen.

**Besondere Hinweise:**

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt.

Bei niedrigen Temperaturen im Winter empfehlen wir einen schnellen Härter und Verdünnung.

Bei hohen Temperaturen im Sommer empfehlen wir langsamen Härter und Verdünnung für ein besseres Spritzverhalten bzw. Entspannung des Lackes. Insbesondere beim Auftrag mit Pinsel/Rolle unbedingt zu beachten.

<b>Untergründe:</b>	<b>PROSOL 2K EP-Grundierung 50</b> oder <b>PROSOL 2K PUR-Grundierung 40</b>				
<b>Typ:</b>	2K Acrylbinder / PU-Kombination (Polyurethan-Acryl-System)				
<b>Glanzgrad:</b>	matt, seidenmatt, seidenglänzend, hochglänzend				
<b>Lieferviskosität:</b>	DIN 53211 $\Phi$ 4 mm/20 °C = 70–90 Sek				
<b>Dichte der Komponente A:</b>	1,068–1,149 kg/l				
<b>Trockensubstanz in der gelieferten Form:</b>	Volumenanteil: 38 % Gewichtsanteil: 81 %				
<b>VOC:</b>	2004/42/IIIB(d)(420)400 / VOC bereit für den Einsatz (g/l) = max 400				
<b>Theoretische Ergiebigkeit:</b>	7–8 m <sup>2</sup> /l				
<b>Farbton:</b>	Mix, alle Farbtöne				
 <b>Mischungsverhältnis nach Volumen (Lack:Härter + Verd.)</b>	<b>3:1 PROSOL Härter für 2K PUR-Lacke (PUR-Härter) + PROSOL Verdünnung für 2K PUR-Lacke</b> 10 - 15 % bei Seidenglänzend/Hochglänzend 20 - 25 % bei Matt/Seidenmatt				
 <b>Mischungsverhältnis nach Gewicht (Lack:Härter + Verd.)</b>	<b>4:1 PROSOL Härter für 2K PUR-Lacke (PUR-Härter) + PROSOL Verdünnung für 2K PUR-Lacke</b> 10 - 15 % bei Seidenglänzend/Hochglänzend 20 - 25 % bei Matt/Seidenmatt				
 <b>Topfzeit der Mischung bei 20 °C</b>	5 Std.				
 <b>Spritzviskosität DIN 53211 <math>\Phi</math> 4 mm / 20 °C Glanzabhängige Werte</b>	20-48 Sek.				
 <b>Auftragsverfahren Fließbecher / HVLP</b>	<b>Druck (bar):</b>	<b>Düse (mm):</b>	<b>Spritzgänge</b>		
	2,0 – 3,0	1,3 – 1,5	2x (je 50 $\mu$ m)		
 <b>Ablüfzeit Glanzabhängige Werte</b>	Hochglänzend/Seidenglänzend: zwischen den Schichten: 10 Min / 20 °C Seidenmatt/Matt: zwischen den Schichten warten, bis vollständig matt aufgetrocknet ist!				
 <b>Trocknungszeit Glanzabhängige Werte (*IR-Infrarot)</b>	<b>Objekttemp:</b>	<b>Staubtrocken:</b>	<b>Griffest:</b>	<b>Montagefest:</b>	<b>Endtrocknung:</b>
	20°C	10 – 20 Min.	2 Std.	5 Std.	24 Std.
	60°C	-	-	30 Min.	
	*Infrarot-Trocknung: 8-12 Min. Kurzwelle				
 <b>Airless/Airmix</b>	0-5 % Verdünnung Düse (mm): 0,23–0,33 mm / Druck (bar): 80–200 Bar				
 <b>Auftrag mit Pinsel/Rolle</b>	Möglich mit langem Härter und Verdünnung: MV: 3:1 nach Volumen, mit + 10-15% Verdünnung				
 <b>Zusätze</b>	<b>Die Zugabe von Trocknungsbeschleuniger für 2K Lacke ist möglich.</b> Beachten Sie die Technischen Merkblätter der jeweiligen Zusätze.				
 <b>Haltbarkeit / Lagerung</b>	In verschlossenem Originalgebinde mind. 2 Jahre				
<b>Verarbeitungsbedingungen</b>	Ab + 10°C und bis 80% rel. Luftfeuchte, Für ausreichend Zu- und Abluft sorgen.				
<b>Reinigung der Werkzeuge</b>	Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Verdünnung reinigen.				
<b>Entsorgung</b>	Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muss ggf. der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.				

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder der Eignung des Produktes für ein konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte und ähnliches dienen lediglich der allgemeinen Information. Sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikationen) dar. Etwaige Schutzrechte, sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Mit dem Erscheinen dieser Ausgabe sind alle vorangegangenen Technischen Merkblätter ungültig.